AMADA

Листогибочные прессы

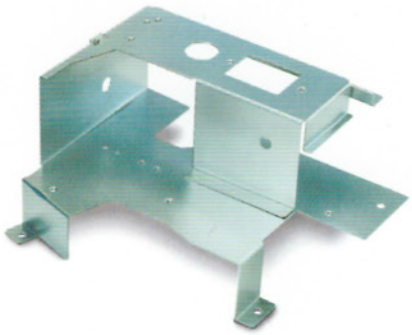
СЕРИЯ HFE

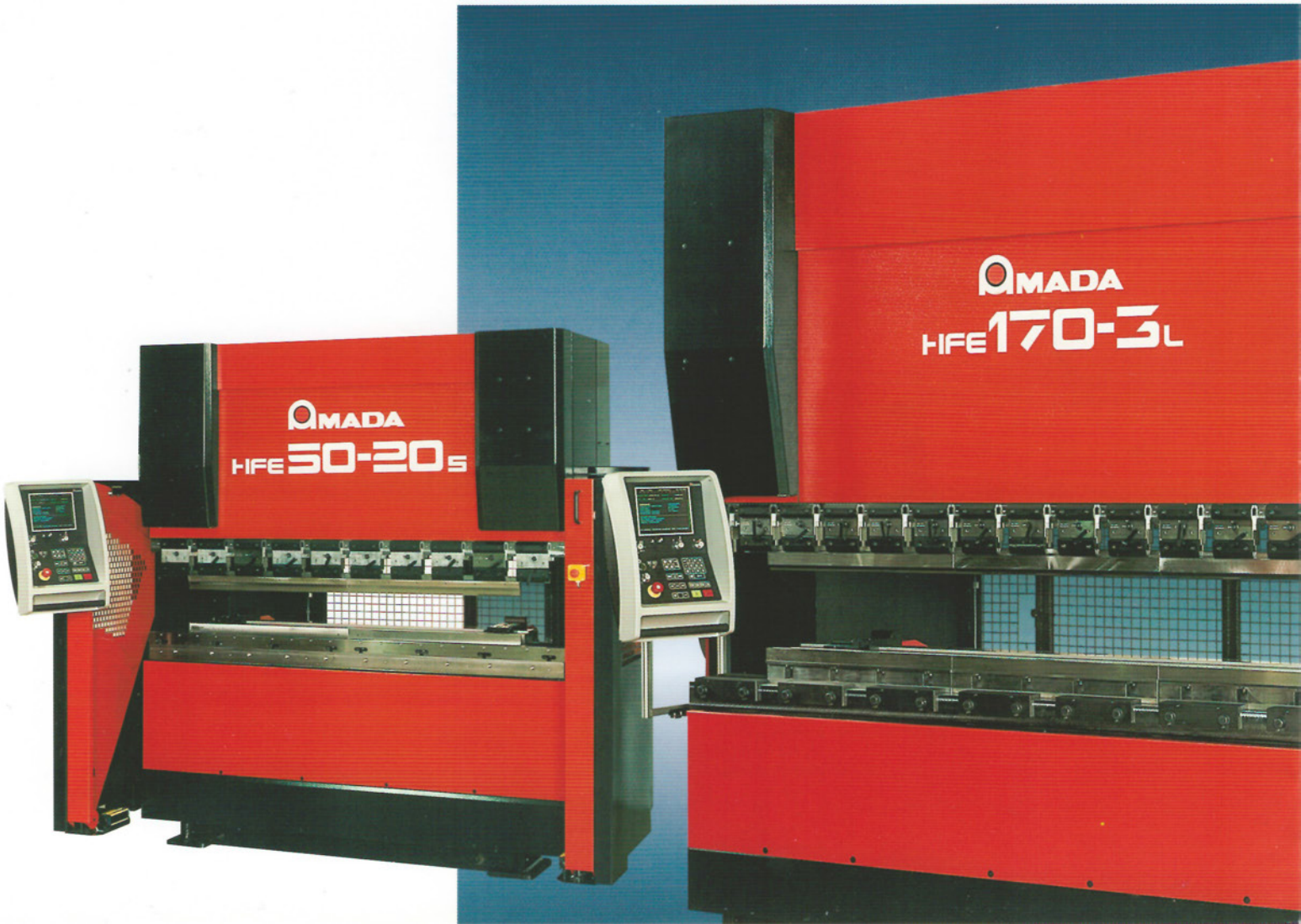
Серия HFE: новое поколение высокопроизводительных листогибочных прессов

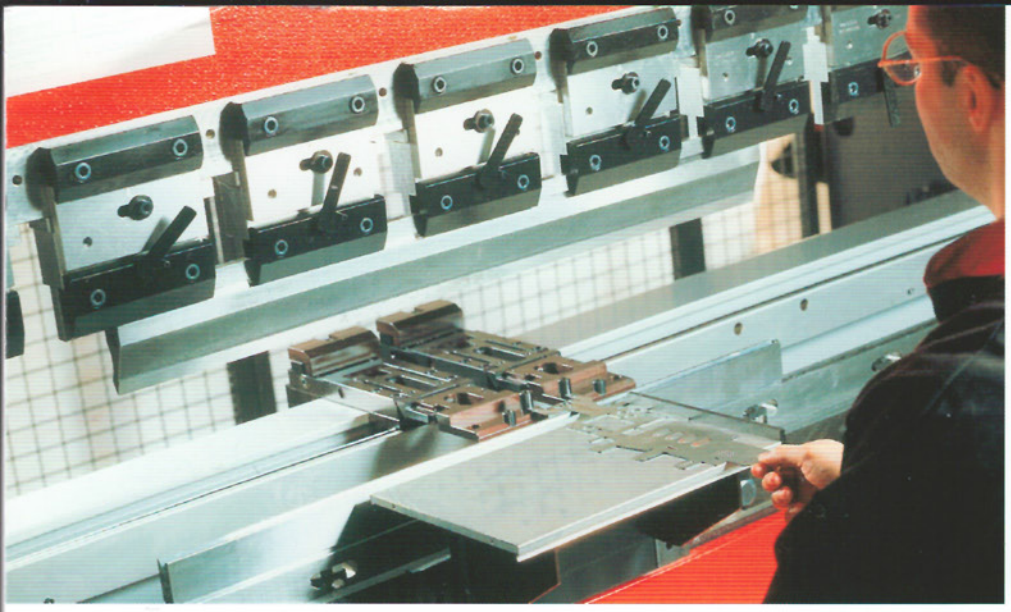
Гидравлические листогибочные прессы с ЧПУ серии HFE созданы с учётом быстро растущих производственных потребностей и отличаются высокой точностью и качеством гибочных операций. Гидравлические 7-осевые листогибочные прессы представлены рядом моделей, отличающихся друг от друга усилием и длиной гибки. Кроме того прессы серии HFE поставляются в высокоскоростном варианте с удвоенной скоростью подачи рабочего органа. Специально для обработки высоких заготовок прессы поставляются в варианте Long-Stroke (с увеличенным ходом верхней балки).

Запатентованная конструкция нижней балки позволяет добиться точности угла гибки без применения специальных дорогостоящих и не всегда надежных систем бомбирования. Кроме того, новая конструкция заднего упора обеспечивает высокое качество обработки листового металла.

Техническое совершенство прессов серии HFE также воплощено в ЧПУ Operateur 2000. Высокотехнологичное ЧПУ имеет ряд новшеств: диагностика столкновения между деталью и станком, автоматическая система измерения углов и графическое изображение заготовки. Интегрированная с ЧПУ цифровая система измерения углов DIGIPRO позволяет контролировать точность угла гибки и оперативно вносить коррекцию в программу.



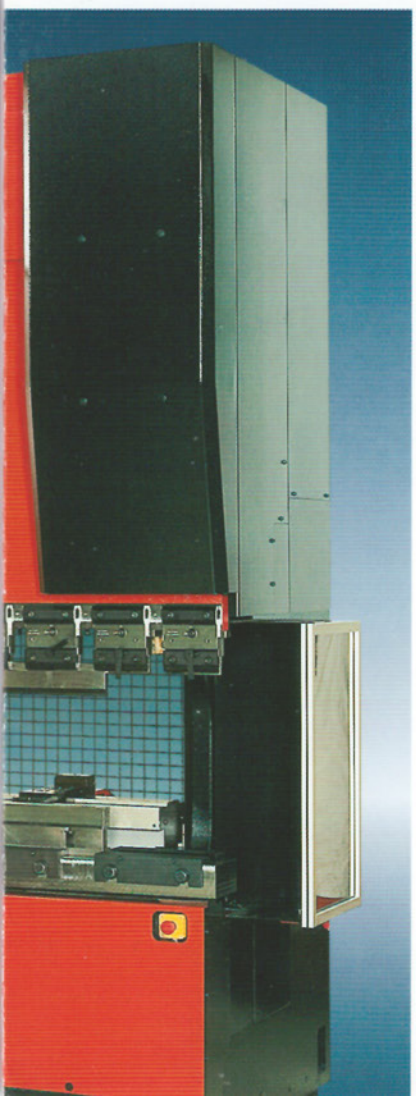


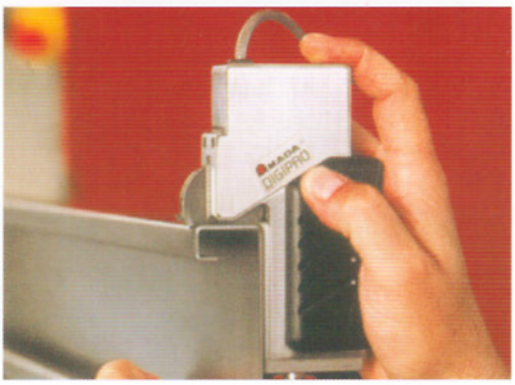


Уникальная конструкция заднего упора для высокой точности гибочных операций

7 управляемых осей обеспечивают в прессах серии HFE высокую точность в обработке листового материала. Цилиндры осей Y1 и Y2 управляются независимо друг от друга; глубина по осям X1, X2 устанавливается отдельно таким образом, чтобы задний упор мог располагаться по диагонали. Помимо этого, балка с упорами может перемещаться по высоте (ось R), а задние упоры – в двух направлениях вдоль стола (оси Z1 и Z2). За счёт этого значительно экономится время на подготовку изделия к гибке.

Направляющая балка задних упоров была сконструирована специально для компании AMADA и выполнена из алюминиевого сплава методом литья под давлением. Эта технология позволила получить исключительно лёгкий, но прочный и жёсткий подвижный элемент, что дает возможность обеспечить максимальную скорость и сохранить точность в течение длительного срока эксплуатации.

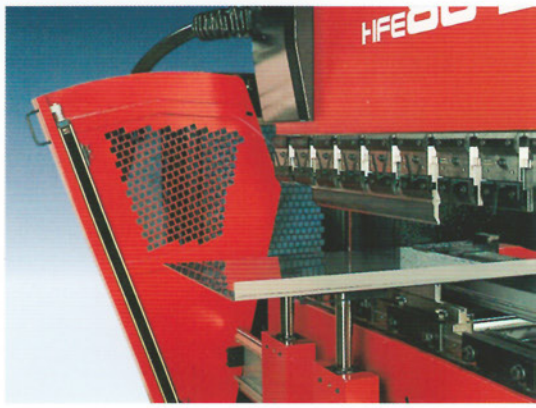




Идеальный угол гибки с DIGIPRO

Различия в физических характеристиках заготовок приводят к отклонениям фактического угла гибки от запрограммированного. DIGIPRO решает эту проблему легко и быстро. DIGIPRO фирмы AMADA – запатентованный цифровой угломер, соединённый с устройством ЧПУ Operateur 2000. Это высоконадёжное измерительное устройство обеспечивает точное измерение угла гибки. Нажатием клавиши величина измеренного угла передаётся в устройство ЧПУ, которое затем корректирует глубину опускания пуансона для получения идеального угла.

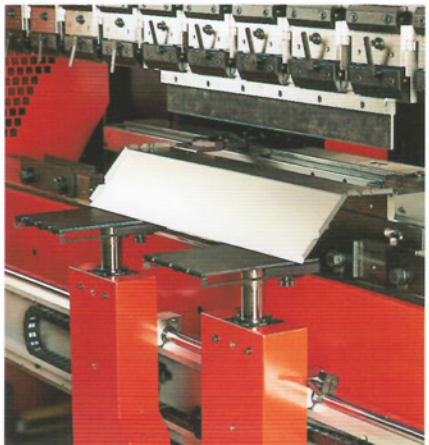
Эксплуатационная безопасность листогибов AMADA

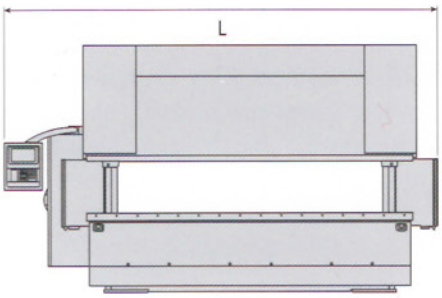


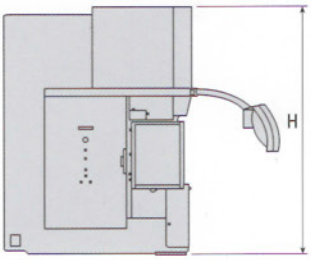
Гибочные прессы серии HFE сконструированы в соответствии с действующими положениями ЕС о безопасности и стандартно оснащены лазерной системой защиты оператора.

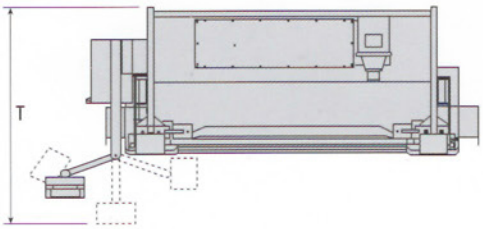
Выбор инструмента и оснастки для различных производственных задач

Для обеспечения высокого качества обработки листового металла компания Amada предлагает широкий спектр дополнительных принадлежностей – от самого обширного в отрасли каталога стандартного и специального гибочного инструмента до широкой гаммы вспомогательных устройств. Среди них - комплект из 2-х передних опор, регулируемых по высоте и перемещаемых вдоль стола пресса. Эти и другие новшества от компании AMADA значительно облегчают процесс производства.









Технические данные пресса	HFE 5020	HFE 8025	HFE 1003	HFE 1303	HFE 1304	HFE 1703	HFE 1704	HFE 2203	HFE 2204	HFE 2206
Усилие пресса (кН)	500	800	1000	1300	1300	1700	1700	2200	2200	2200
Длина балки пресса (мм)	2090	2570	3110	3140	4200	3170	4230	3220	4280	6100
Расстояние между стойками пресса (мм)	1665	2125	2705	2700	3760	2700	3760	2700	3760	5210
Вылет (мм)	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420
Ход верхней балки (мм)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	X
Ход верхней балки модели Long-Stroke (с увеличенной длиной хода) (мм)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Наклон балки пресса +/- (мм)	10	12,5	15	15	20	15	20	15	20	30
Высота между верхней и нижней балкой (мм)	470	470	470	470	470	470	470	470	470	X
Высота между верхней и нижней балкой модели Long-Stroke (мм)	620	620	620	620	620	620	620	620	620	620
Ширина стола (мм)	60	60	60	90	180	180	180	180	180	350
Высота стола (мм)	960	960	960	960	960	960	960	960	960	975
Скорость хода верхней балки * (мм/с)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Скорость хода верхней балки в варианте High Speed (удвоенная скорость) * (мм/с)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	X
Скорость гибки (мм/с)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Скорость гибки в варианте High Speed * (мм/с)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	X
Максимальная скорость подъема балки (мм/с)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	70
Скорость подъема в варианте High Speed * (мм/с)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	X
Общая потребляемая мощность (кВА)	6	9	9	12,5	12,5	16,5	16,5	20	20	20
Общая мощность, потребляемая прессом варианта High Speed (кВА)	9	17	17	23,5	23,5	31,5	31,5	38,5	38,5	X
Напряжение сети (В/Гц)	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Объём рабочей жидкости (л)	55	90	110	150	150	235	235	295	295	295
Объем рабочей жидкости в варианте High Speed (л)	110	185	225	180	180	280	280	350	350	X
Количество управляемых осей	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7

* Только при применении защитных устройств

Характеристики заднего упора типа B	HFE 5020	HFE 8025	HFE 1003	HFE 1303	HFE 1304	HFE 1703	HFE 1704	HFE 2203	HFE 2204	HFE 2206
Ход упоров по оси X (мм)	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Макс. позиционирование листа по оси X (с установкой на упоры) (мм)	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
Диапазон регулирования оси R (мм)	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Скорость хода осей X1 и X2 (мм/с)	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Скорость хода оси R (мм/с)	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Скорость хода осей Z1 и Z2 (мм/с)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Точность позиционирования осей - X1 и X2 (мм)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,100	+/- 0,100	+/- 0,100	+/- 0,100
R (мм)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,100	+/- 0,100	+/- 0,100	+/- 0,100
Z1 и Z2 (мм)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	+/-00	+/- 1,000	+/- 1,000	+/- 1,000

Размеры и масса (установочные размеры)	HFE 5020	HFE 8025	HFE 1003	HFE 1303	HFE 1304	HFE 1703	HFE 1704	HFE 2203	HFE 2204	HFE 2206
Общая длина (размер L на схеме) Стандартная (мм)	3250	3680	4295	4300	5360	4290	5350	4360	5420	7400
с лазерной защитой (мм)	3400	3830	4445	4450	5510	4440	5500	4510	5570	7550
Общая глубина (размер D на схеме), стандартная комплектация (мм)	2165	2145	2285	2660	2660	2660	2660	2660	2660	X
Общая глубина модели Long-Stroke (с увеличенной длиной хода) (мм)	2297	2297	2395	2660	2660	2660	2660	2660	2660	3000
с лазерной защитой (Размер D) (мм)	2315	2295	2435	2810	2810	2810	2810	2810	2810	X
в модели Long-Stroke с лазерной защитой (мм)	2447	2447	2550	2810	2810	2810	2810	2810	2810	3000
Общая высота (Размер H на схеме) Стандартная комплектация (мм)	2450	2485	2635	2655	2655	2890	2890	3050	3050	X
в модели Long-Stroke (мм)	2680	2680	2755	2950	2950	3130	3130	3200	3200	3840
МассаСтандартная комплектация (кг)	5000	6100	7150	8600	11850	12000	14400	14150	17600	X
модель Long-Stroke (кг)	5800	6550	7600	9100	12500	12800	15300	15200	18400	30000
модель High Speed (кг)	5100	6200	7250	8700	11950	12100	14500	14250	17700	X
модель High Speed и Long Stroke (кг)	5900	6650	7700	9200	12600	12900	15400	15300	18500	X
Дополнительная масса лазерной защиты, примерно (кг)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150

AMADA®